Office européen des brevets

EP 0 771 549 A2

(12)

# DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication: 07.05.1997 Bulletin 1997/19

(51) Int. Cl.<sup>6</sup>: A**61**F **2/01**, A61M 25/00, B29C 65/02, B29C 71/02

- (21) Numéro de dépôt: 97200128.3
- (22) Date de dépôt: 07.11.1990
- (84) Etats contractants désignés: AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE
- (30) Priorité: 13.12.1989 FR 8917201
- (62) Numéro(s) de document de la (des) demande(s) initiale(s) en application de l'article 76 CBE: 90403150.7 / 0 437 121
- (71) Demandeur: Lefebvre, Jean-Marie 59800 Lille (FR)

- (72) Inventeur: Lefebvre, Jean-Marie 59800 Lille (FR)
- (74) Mandataire: 't Jong, Bastiaan Jacobus Arnold & Siedsma, Advocaten en Octrooigemachtigden, Sweelinckplein 1 2517 GK Den Haag (NL)

### Remarques:

Cette demande a été déposée le 17 - 01 - 1997 comme demande divisionnaire de la demande mentionnée sous le code INID 62.

## (54) Filtre-cathéter

(57) L'invention concerne un filtre-cathéter pour interrompre partiellement et au moins temporairement un vaisseau sangain. Ce filtre comporte un élément anguiforme extérieur avec une extrémité distale et une extrémité proximale, où sont mises à son extrémité distale, symétriquement réparties sur la périphérie, des encochages longitudinaux délimitant des bandes flexibles, pris dans une lumière de l'élément anguiforme

extérieur un élément anguiforme intérieur avec une extrémité distale et une extrémité proximale, où l'élément anguiforme extérieur et l'élément anguiforme intérieur sont raccordés à leurs extrémités distales. Entre la lumière de l'élément anguiforme extérieur et l'élément anguiforme intérieur s'est formé un conduit qui est en communication avec l'élément filtrant.

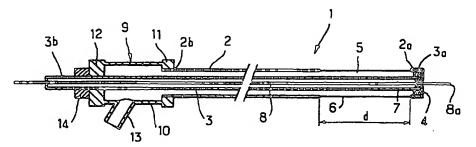


FIG.1

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI (c) 2001 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

011269257 \*\*Image available\*\*

WPI Acc No: 1997-247160/199723
Related WPI Acc No: 1991-209752; 1997-247161

XRAM Acc No: C97-080181 XRPX Acc No: N97-203760

Filter-catheter for partial and at least temporary closure of bleed vessel - comprises outer and inner tubes with duct between them in contact with filter element created by lengthwise strips

Patent Assignee: LEFEBVRE J (LEFE-I); LEFEBVRE J M (LEFE-I)

Inventor: LEFEBVRE J; LEFEBVRE J M

Number of Countries: 014 Number of Patents: 002

Basic Patent:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week
EP 771549 A2 19970507 EP 90403150 A 19901107 199723 B
EP 97200128 A 19901107

Priority Applications (No Type Date): FR 8917201 A 19891213 Cited Patents: No-SR.Pub; FR 2606642; US 3713447; US 3799172; US 3938530 Designated States (Regional): AT; BE; CH; DE; DK; ES; FR; GB; GR; IT; LI; LU; NL; SE

Abstract (Basic): EP 771549 A

A filter-catheter consists of outer (2) and inner (3) flexible tubes, e.g. oil PTFE, with the duct between them linked to the filter, which is formed from a series of lengthwise strips (6) separated by slits (5). The proximal end of the catheter has a coupling unit (10) which is linked to the duct between the catheter tube and has a seal (14) through which the inner tube can slide. The filter can be varied by sliding the inner tube of the catheter relative to the outer one, causing the strips (6) to bulge and increase the size of the gaps between them.

ADVANTAGE - The filter catheter has improved performance, allowing medication such as anti-coagulants to be introduced, and blood clots removed.

Dwg.1/5

Title Terms: TEMPORARY; CLOSURE; BLOOD; VESSEL; COMPRISE; OUTER; INNER; TUBE; DUCT; CONTACT; FILTER; ELEMENT; LENGTHWISE; STRIP

Derwent Class: B07; P31; P32; P34

International Patent Class (Main): A61F-002/01

International Patent Class (Additional): A61B-017/00; A61F-002/02;

A61M-025/00; B29C-065/02; B29C-071/02; B29C-071/04

File Segment: CPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): B11-C04B

Chemical Fragment Codes (M1):

\*01\* H6 H601 H607 H609 H684 H689 H7 H721 M280 M312 M321 M332 M344 M363 M391 M416 M423 M424 M740 M781 M903 M904 M910 N105 V743 R00975-Q R00975-U

Chemical Fragment Codes (M6):

\*02\* M903 P813 R410

Derwent Registry Numbers: 0975-S; 0975-U Specific Compound Numbers: R00975-Q; R00975-U 15

25

#### Description

La présente invention concerne un filtre-cathéter comme décrit dans le préambule de la revendication 1. Un tel cathéter est connu par le brev t FE-A-2 606 642. 5 Les bandes flexibles entre les encochages peuvent prendre une forme boursouflée par le déplacement de l'élément anguiforme intérieur dans la direction proximale par rapport à l'élément anguiforme extérieur. Par conséquent les bandes sont déployées à la manière des baleines d'un parapluie, jusque contre la paroi d'un vaisseau sanguin. Le filtre ainsi formé sert particulièrement à retenir les caillots sanguins.

L'invention vise à améliorer un filtre-cathéter de ce genre connu en soi.

Ce but est atteint au filtre-cathéter selon l'invention par la mesure caractéristique de la revendication 1.

Par le conduit on peut introduire de façon appropriée un produit de traitement thérapeutique à l'endroit du filtre. Un tel produit est par exemple un anti-coagulant du type héparine, ou un fibrinolitique. De ce fait les caillots sanguins captés peuvent être dissous. Le conduit peut aussi servir très avantageusement à aspirer les caillots sanguins captés. Puisque le conduit aboutit à l'intérieur de l'élément filtrant, une entrée directe des caillots sanguins au conduit est garantie.

Pour amener un produit de traitement, respectivement pour évacuer les caillots sanguins captés on applique de préférence la mesure de la revendication 2. L'alimentation et l'évacuation des produits peuvent ainsi se faire par les moyens de raccordement, où l'élément anguiforme intérieur reste accessible, par exemple pour amener des produits de traitement séparément par une lumière.

D'autres caractéristiques et avantages ressortiront 35 plus clairement de la description qui va être faite du mode préféré de réalisation du filtre-cathéter à usage temporaire, illustré par le dessin annexé dans lequel:

La figure 1 est une vue schématique en coupe du filtre au repos;

La figure 2 est une vue schématique en coupe du filtre déployé;

La figure 3 est une vue en coupe transversale du filtre selon l'axe D de la figure 2;

La figure 4 est une vue schématique en coupe de l'extrémité distale d'un filtre;

La figure 5 est une vue schématique de côté du dispositif de maintien du filtre-cathéter pendant le traitement de thermofixation.

Le filtre-cathéter 1 de l'invention se compose essentiellement d'une canalisation 2 creuse et d'un conduit creux 3 qui est placé coaxialement à l'intérieur de la canalisation 2. Ces deux éléments, canalisation 2 et conduit 3 sont n polytétrafluoréthylèn .

Dans le présent texte les term s "proximal" et "distal" sont employés en prenant pour référence la partie du corps du patient par où le filtre est introduit. Ainsi l'extrémité distale du filtre, représentée à droite sur les figures 1 et 2, est l'extrémité la plus éloignée de cette partie du corps, et l'extrémité proximale la plus rapprochée.

Les extrémités distal s r spectivement 2a d la canalisation 2 et 3a du conduit 3 sont thermosoudées ensembles et autour d'un anneau métallique 4, en acier inoxydable, platine ou or. Cet anneau 4 est dans un matériau radio-opaque, détectable lors du positionnement du filtre.

Comme cela ressort clairement des figures 1 et 2, l'anneau 4 est placé entre la canalisation 2 et l'extrémité distale 3a du conduit 3, l'extrémité distale 2a de la canalisation étant repliée à l'intérieur du conduit 3 et recouvrant l'extrémité distale 3a dudit conduit. Le thermosoudage réalise l'assemblage de ces éléments pour former l'extrémité 15 du filtre-cathéter.

Selon un autre mode de réalisation illustré à la figure 4, le thermosoudage intervient alors que l'extrémité distale 3a du conduit intérieur 3 déborde au-delà de l'anneau métallique 4 et s'évase vers l'extérieur venant au contact de l'extrémité distale 2a de la canalisation 2.

En amont de son extrémité distale 2a, la canalisation 2 comporte six entailles 5, pratiquées dans le sens longitudinal sur une longueur d de 30 mm; elles sont régulièrement réparties sur la périphérie de la canalisation. Ces entailles 5 délimitent six bandes 6 identiques, chacune d'elles occupe un espace angulaire de 60° de la canalisation 2. Pour une canalisation 2 de 3mm de diamètre, chaque bande 6 a une largeur d'environ 1,5mm.

Le conduit 3 est creux et comporte un canal central 7, dans lequel peut librement coulisser une tige métallique 8 servant de tige de guidage lors de l'introduction du filtre-cathéter.

Vers l'extrémité proximale, mais à l'extérieur du corps du patient, la canalisation 2 est fixée sur un dispositif 9 de maintain et d'alimentation. Ce dispositif 9 comporte une tubulure cylindrique et des baques 11 et 12 d'extrémité. La première baque 11 annulaire raccorde l'extrémité proximale 2b de la canalisation 2 à la partie avant de la tubulure 10. La seconde baque 12 entoure le conduit 3 et ferme la partie arrière de la tubulure 10. Un coude 13 débouche en oblique dans le corps de la tubure 10.

L'extrémité proximale 3b du conduit 3 va au-delà de la tubulure 10. La baque 12 enserre cette extrémité distale 3b de façon étanche; toutefois le conduit 3 peut coulisser longitudinalement dans la baque 12 par rapport à la tubulure 10 et donc à la canalisation 2.

Une baque de blocage 14 est apte à assurer le blocage du conduit 3 contre la bague 12.

La tubulure 10 est fixée de manière connue à proximité du patient sur un bâti supportant deux systèmes d'alimentation de produits à injecter, débouchant pour le premier dans l'extrémité proximale 3b du conduit et pour le second dans le coude 13 de la tubulure 10.

La mise en oeuvre du filtr -cathéter se déroule

dans les conditi ns suivantes.

Dans une première phas , la tige de guidage 8 est introduite par voie percutanée dans la veine adéquate, jusqu'à ce que son extrémité 8a distale s trouv n position dans la veine cave inférieure du patient.

Dans une deuxième phase, on fait coulisser depuis l'extérieur du corps du patient le filtre-cathéter 1 le long de la tige de guidage 8 jusqu'à ce que l'anneau 4 se trouve en position dans la veine cave, là où le filtre doit être implanté.

Pendant le déroulement de cette deuxième phase, les bandes 6 sont au repos, c'est-à-dire qu'elles sont dont le prolongement de la canalisation 2.

Dans une troisième phase illustrée par la figure 2 et correspondant au déploiement du filtre, la baque de blocage 14 est desserrée en sorte de permettre au conduit 3 de coulisser dans la bague 12. Puis on déplace avec précaution l'extrémité proximale 3b du conduit 3 vers l'arrière dans le sens de la flèche F. Dans cette phase, tout le conduit 3 se déplace ainsi que l'anneau 4, solidaire de l'extrémité distale 3a du conduit. Etant donné que la tubulure 10 et donc la canalisation 2 sont maintenues en position, le recul de l'anneau 4 dans le sens de la flèche F ne peut se produire que grâce à la présence des bandes 6 flexibles. Chaque bande 6 se plie individuellement, créant de ce fait une deformation transversale homogène de la canalisation dans la zone des entailles 5. Le déplacement et la longueur des bandes 6 sont choisis de telle sorte que, en position de déploiement, les parties médianes 15 des bandes 6, correspondant au plan D de courbure, prennent appui sur la paroi interne 16 de la veine. Une fois que le filtre est correctement déployé, la baque de blocage 14 est resserrée en sorte d'empêcher tout déplacement du conduit 3 par rapport à la canalisation 2 et donc de maintenir les 35 bandes 6 dans leur état de déformation transversale.

Comme cela apparait clairement sur la figure 3, qui est une coupe selon le plan D, les six bandes 6 sont déployées transversalement par rapport à la canalisation 2 et obturent partiellement l'intérieur 17 de la veine 18. Ainsi les caillots sanguins se déplaçant à l'intérieur 17 de la veine 18 sont arrêtés par les bandes 6 tandis que le sang peut circuler librement.

Préalablement à l'utilisation du filtre-cathéter, on a fait subir à celui-ci un traitement thermique de thermo-fixation. Ce traitement a consisté à donner un choc thermique à la partie distale du filtre alors que les bandes flexibles 6 sont dans leur état déployé, comme illustré à la figure 2. La durée de ce traitement et la température sont déterminées en sorte que la forme prise par les bandes soit en quelque sorte mémorisée dans la structure polymérique du polytétrafluoréthylène. Ce traitement augmente la résistance à la déformation des bandes 6 et évite l'affaissement du filtre à l'intérieur de la veine 18 et le risque de thrombogénèse dû aux turbulences créées dans le flux sanguin par l'hétérogénéité d disposition des bandes 6 dans la veine.

Selon un autre mode de réalisation du traitem nt de thermofixation illustré à la figure 5, l trait m nt ther-

mique est appliqué sur la partie distale du filtre-cathéter alors que les bandes flexibles 6 ont une forme torsadée. Pour cela, on emmache dans le conduit intérieur 3 un mandrin 19 d manière à rigidifier la partie distale du filtre-cathéter; on bloque en position l'extrémité distale 2a de la canalisation 2 dans la branche avant 20 d'un support de maintain 21, on fait subir à la canalisation 2 une rotation sur elle-même, qui confère aux bandes flexibles 6 la forme torsadée illustrée sur la figure 5, puis on bloque en position la canalisation 2 en amont desdites bandes flexibles 6 dans la branche arrière 22 du supports de maintain 21. Le support 21 et la partie distale du filtre-cathéter sont placés dans un four de cuisson par exemple par rayonnement micro-onde pour y subir le traitement thermique, pendant 4. à 5 minutes. On remarque que lors de l'utilisation du filtre, les bandes flexibles 6 ont tendance à prendre la forme en hélice conférée lors du traitement thermique. Bien sûr sur le support de maintain 21, les bandes 6 peuvent être dans la position repos comme représenté sur la figure 5 ou dans l'état déployé.

Un produit de traitement thérapeutique peut être injecté en amont du filtre à travers le conduit 3, à partir de l'extrémité proximale 3b de celui-ci. Il s'agit d'un anticoagulant du type héparine ou d'un fibrinilotique. Le conduit 3 peut comporter des orifices, par exemple disposés en spirale, dans la zone faisant face aux bandes 6. Ainsi le produit de traitement thérapeutique introduit dans le conduit 3 peut être réparti à la fois en amont et au niveau du filtre lui-même.

Le même produit, ou éventuellement un autre produit de traitement thérapeutique peut être injecté dans la zone immédiatement en aval du filtre à travers la canalisation 2, à partir du coude 13 de la tubulure 10.

Une fois le traitement jugé satisfaisant, le retrait du filtre s'effectue de la manière suivante. La baque de blocage 14 est desserrée et l'extrémité proximale 3b du conduit 3 est repoussée dans le sens inverse de la flèche F jusqu'à ce que les languettes 6 retrouvent leur position de repos, rectilignes et parallèles entre elles. Puis, la baque 14 est de nouveau resserrée, et l'ensemble conduit 3 et canalisation 2 est retiré de la veine.

Les essais réalisés à l'aide du filtre-cathéter selon l'invention ont permis de constater l'absence de toute formation de caillots sangains du fait de la présence du filtre dans la veine.

La présente invention n'est pas limitée au mode de réalisation qui a été décrit à la titre d'example non exhaustif, mais en couvre toutes les variantes. En particulier la tige de guidage 8 peut être creuse et permettre l'injection de produit de traitement en aval du filtre voire même bien au-delà de l'extrémité distale du filtre-cathéter 1.

## Revendications

 Filtre-cathéter pour interrompre partiell ment et au moins temporairement un vaisseau sangain, comprénant un élément anguiforme extéri ur (2) avec

une extrémité distale et une extrémité proximal, ù sont mises à son extrémité distale, symétriquement réparti s sur la périphérie, des ncochages longitudinaux délimitant des bandes flexibles (6), pris dans une lumière de l'élément anguiforme extérieur 5 un élément anguiforme intérieur (3) avec une extrémité distale et une extrémité proximale, où l'élément anguiforme extérieur (2) et l'élément anguiforme intérieur (3) sont raccordés à leurs extrémités distales (2a, 3a) caracterisé en ce 10 qu'entre la lumière de l'élément anguiforme extérieur (2) et l'élément anguiforme intérieur (3) s'est formé un conduit qui est en communication avec l'élément filtrant.

2. Filtre-cathéter selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'à l'extrémité proximale du cathéter sont prévus des moyens de raccordement (10) reliés au conduit qui comprennent des moyens d'étanchéité pour l'application coulissante de l'élément angui- 20 forme intérieur (3).

15

25

30

35

40

45

50

55

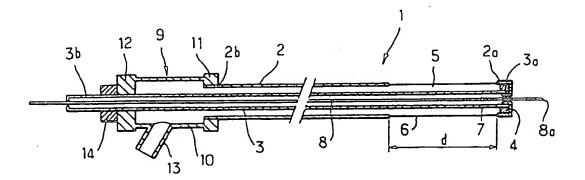


FIG.1

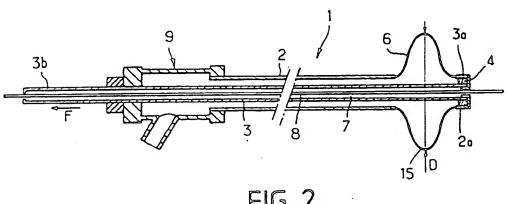
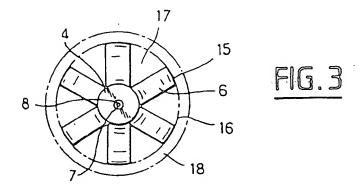


FIG.2



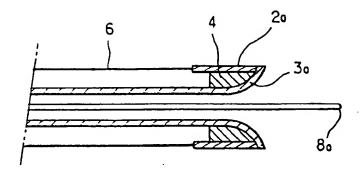


FIG. 4

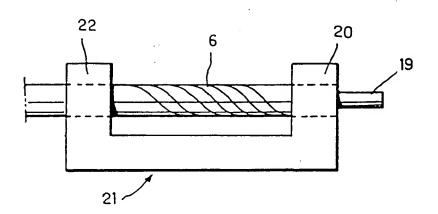


FIG. 5

4.		\$ - 1 B		W The second		\$ T
*		. •		****		
		••	•••		•	
1						
		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	*			• •
				•		•
						<b>▶</b> ×
***	*	9 🕶				•
4						
	93. f					
		- P				
			, O			•
E .	-		* *	¥.	P	
E.		. (0 r <sub>e</sub> 1 r		r .	*	
						් ස ද
7.7°		***	e service de la companya de la comp			
	€					
17		1 - 1 - 1	x.			
	* **	•	w			
		•			÷	
T die			n de la companya de	A.v.		
i i	E.				1	
					9	
	e fi				* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	· ·
100	· , es.					
ka::						
						ee 21
d.						
ja	i de la companya de					
2						
Es.						**
en s						
		a . FAQ				
	.,					
ř						v*
		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
er e	e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	. 4	The same of the sa		y *
4				the state of the s	16	1.5
	30.			n.		part of the
						**0
				g de a		1,40
2.15			entre visite in the	entropies of the second of the		
11	,	9		* 0		
7		- M		der.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	100 K
1	<b>√</b>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4 <sub>4</sub>			* .
ni. "						
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		+				
	5.1	4 Aug. 175			97 - 44.	30
<u>.</u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<b>3</b>	•	e	Ř.
		*				
1			*			
n d			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
es.						*
e e	-114-7-1	· ·	<i>"</i> 3."		·, ·	
1.5	****		1.0			•
			The second secon			140
ব		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			on on the an death	<b>4</b> . <b>.</b>
19			į .	4		4 34
7		(%)	(*. ) - a - ,	***		
8				() '	* * .	
· e.						
4	<u> </u>	المراكبات والأكاف		A 11 A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		···